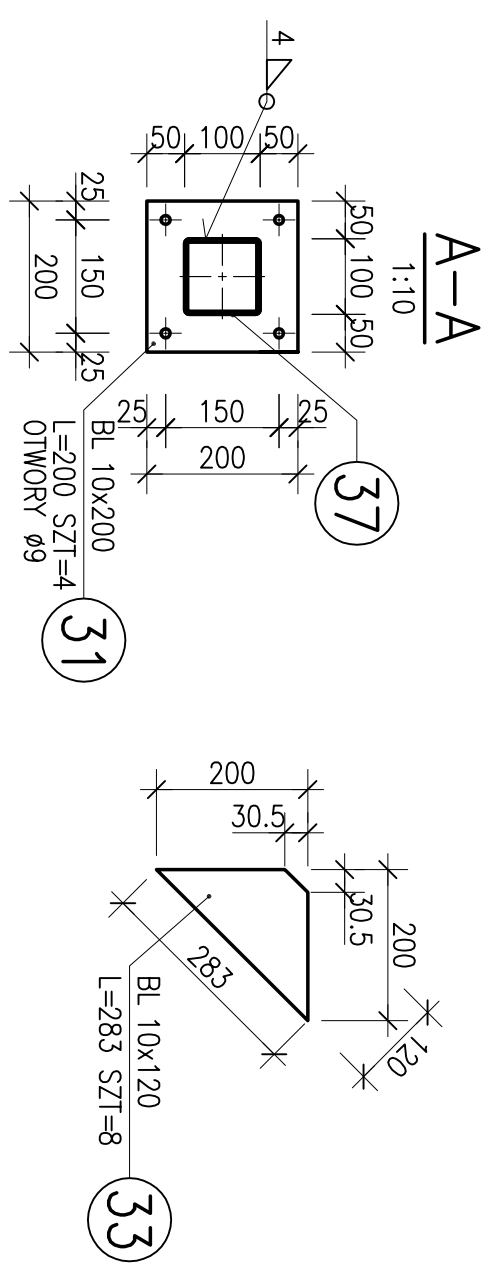


ZESTAWIENIE STALI						
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DR. RAZEM [m]
8.1	31	BL 10x200	200	S235	4	0.80
	32	BL 100x100x4	720	S235	3	2.16
	33	BL 10x120	283	S235	8	2.26
	34	BL 180x100x5,6	9300	S235	2	18.60
	35	BL 180x100x5,6	720	S235	2	1.44
OGÓŁEM	37	BL 100x100x4	910	S235	4	3.64
						561.57
NADDAJEK NA SPÓJNY: 1.8%						10.11
RAZEM:						571.68
WYKONAĆ: x 1						571.68

KOTWY SWORZNIOWE OCENKOWANE M8 – 16 SZT.
NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA NA WYRWANIE:
zniszczenie stali – 16,6 kN
nośność w betonie zarysowanym – 5,5 kN
efektywno głębokość zakotwienia 35–45 mm



UWAGI:
- PRZED WYKONANIEM PODKONSTRUKCJI SPRAWDZIĆ WYMIARY
Z DANYMI DOSTARCZĄCYMI OSTATNIE WYBRANYCH URZĄDZEŃ
- ELEKTRODY WG TECHNOLOGII WYKONAWCY
- W SŁUPKACH WALEŹ WYKONAĆ PO JEDNYM OTWORZE 450 mm
USTAWIANYMI OKOŁO 150 mm OD DOŁU SŁUPKA, PRZEZ KTÓRY
WALEŹ WPROWODZIĆ DO WNIĘZŁA SŁUPKA PĄKIG POLIURETANOWĄ

STAŁ PROF. S235JRG2

poziom porównawczy:
±0.00 = 597.75 mpm

BUREAU	APRARCHES 2012 SP. z o.o.
PROJEKTOWY	ul. Józefa 8/208, 01-611 Warszawa
INWESTOR	Gmina Miasto Nowy Targ
UŁ. KRAJNA 1	34-400 Nowy Targ
FAZA PROJEKTU	PROJEKT TECHNICZNY
PROJEKTOWY	o sile gminnej z zapleciem siły podstarostwa m.2
INWESTYCJA	al. Mikołaja Kopernika 28, 34-400 Nowy Targ
TEMAT	POZ. 8.1 - PODKONSTRUKCJA CENTRALI
RYSEK	WENTYLACyjNEj NWZ
DATA	04.05.2017
PROJEKTANT	mgr inż. Anna Czerwicz
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Krzysztof Wągliński
PROJEKTANT	mgr inż. Anna Czerwicz
OPRACOWANIE	mgr inż. Anna Czerwicz